

**Montagezubehör**

- A Bohradapter
- B Tube Kupferfett
- C Weißstift
- D spezielle Bohrhülse
- E EPDM Kleber
- F EPDM Dichtband
- G Befestigungszubehör\*



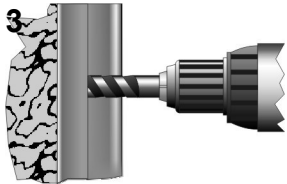
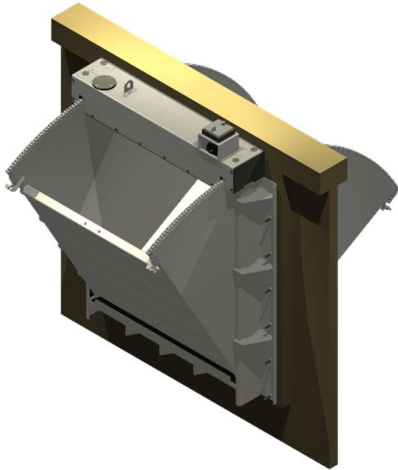
**Chemische Dübel und Drehmomente**

Typ	Bohrloch Ø [mm]	Tiefe [mm]	Drehmoment [Max. Nm]
M 10	12	90	20
M 12	14	110	40

**Für die Montage der chemischen Dübel beachten Sie bitte die beiliegende separate Produkthanleitung!**

**Vorgegebene Aushärtungszeit im Bohrloch**

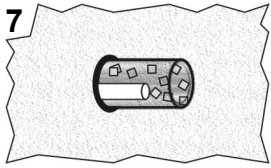
Untergrundtemperatur [°C]	Minuten	Stunden
>20	10	
10 bis 20	20	
0 bis 10		1
- 5 bis 0		5



Befest.: \*1 - Beton mit chemischen Dübeln. Beschreibung siehe unten.

\*2 - Holz mit Durchgangslochschauben. Löcher 2mm größer als der Bolzendurchmesser.

\*3 - Holz mit Vierkantkopfschrauben.



1 **Kontrolle : Beton auf Festigkeit, Ebenheit und Senkrechte prüfen. Max. Toleranz 2 mm pro Meter**

2 Richten Sie den Rahmen an der Öffnung des anzuschließenden Bauwerkes vertikal aus und prüfen Sie die horizontale Lage der Wehrplatte mit einer Wasserwaage.

3 Anbohren der Befestigungslöcher auf beiden Seiten der Oberseite.

4 Entfernen Sie den Rahmen.

5 Bohren Sie die Befestigungslöcher mit der empfohlenen Tiefe.

6 Reinigen Sie die Bohrlöcher.

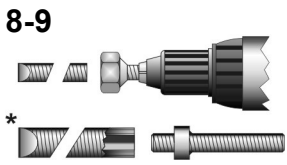
7 Setzen Sie die chemischen Dübel ein .

8 Tragen Sie das Kupferfett an der **Mutterseite** der Schraube auf.

9 Einsetzen der Schrauben mit einem Bohrhämmer mit aufgesetztem Adapter

10 **Entfernen!** Sie jegliches überschüssiges chemisches Gemisch um die Bolzen herum.

11 Lassen Sie die chemischen Dübel für die angegebene Zeit aushärten.



12 Montieren Sie den Rahmen.

13 Anziehen der Muttern per Hand.

14 Bohren Sie nun alle restlichen Befestigungslöcher an.

15 **Befolgen Sie nun wieder die Schritte 4 - 11**

16 Stellen Sie sicher, dass die Befestigungsfläche trocken, fett- und staubfrei ist.

17 Markieren Sie die Mittellinien der Befestigungslöcher auf dem Flansch mit dem Weißstift.

18 Bringen Sie das Dichtband auf dem Rahmenflansch an, zuerst die Unterseite über die gesamte Breite, mit Überlappung (A) auf der linken und rechten Seite.

19 Tragen Sie eine großzügige Menge EPDM Klebstoff auf die Gegenflächen (B) des Dichtungsbandes auf. Drücken Sie das Dichtband anschließend fest gegen den Rahmen (C).

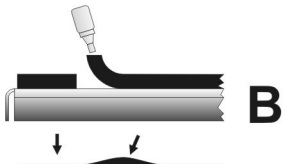
20 Bohren Sie mit der mitgelieferten Bohrhülse Befestigungslöcher in die Dichtungsleiste

21 Montage des Kippwehres und Prüfung der horiz. Lage der Wehrplatte bei 90°/45°/0° mit Wasserwaage.

22 Setzen Sie die Unterlegscheiben und die Federringe auf die Schrauben.

23 Ziehen Sie nun die Muttern mit dem richtigen Drehmoment an.

24 **Überprüfen Sie die korrekte Funktion des Produktes.**



40 Bef. auf Holz \*2: Richten Sie den Rahmen an der Öffnung des anzuschließenden Bauwerkes vertikal aus und prüfen Sie die horizontale Lage der Wehrplatte mit einer Wasserwaage bei 90°/45°/0° Öffnung der Wehrplatte. Anbohren der Befestigungslöcher. Entfernen Sie den Rahmen. Bohren Sie die Ø 12 mm Befestigungslöcher. **Befolgen Sie die Schritte 16 bis 24.**

60 Bef. auf Holz \*3: Richten Sie den Rahmen an der Öffnung des anzuschließenden Bauwerkes vertikal aus und prüfen Sie die horizontale Lage der Wehrplatte mit einer Wasserwaage bei 90°/45°/0° Öffnung der Wehrplatte. Anbohren der Befestigungslöcher. Entfernen Sie den Rahmen. Bohren Sie die Ø 7 mm Befestigungslöcher. **Befolgen Sie die Schritte 16 bis 24.** Befestigen Sie nun die M10 Vierkantkopfschrauben